



z-shifting that breaks the speed limit

Der excelliSHIFT von SCANLAB erweitert einen 2D-Scan-Kopf zu einem **hochdynamischen 3D-System**. Dank eines völlig neuen Konzepts, bei dem die bewährte Galvanometer-Technologie zum Einsatz kommt, ist es gelungen, die Dynamik im Vergleich zu konventionellen Z-Achsen drastisch zu steigern.

Der Z-Scanner ist somit kein limitierender Faktor mehr, so dass in alle 3 Raumrichtungen gleich hohe Beschleunigungswerte erreicht werden können. Hierdurch eröffnen sich völlig neue Möglichkeiten für die Laserbearbeitung dreidimensionaler, komplex-geformter Oberflächen. Die neue Technologie kommt zudem vollständig ohne transmissive optische Komponenten aus. Dadurch werden sowohl Dispersions-effekte bei Einsatz unterschiedlicher Wellenlängen vermieden als auch thermische Linseneffekte reduziert.

Der excelliSHIFT ist ideal mit excelliSCAN und intelliSCAN-Scan-Köpfen kombinierbar und ab sofort auch mit SCANahead-Technologie verfügbar.

Typische Applikationen:

- Mikrobearbeitung
- Beschriften auf gekrümmten Flächen
- Tiefengravur
- Ultraschnelle 3D-Bearbeitung

Die Vorteile im Überblick:

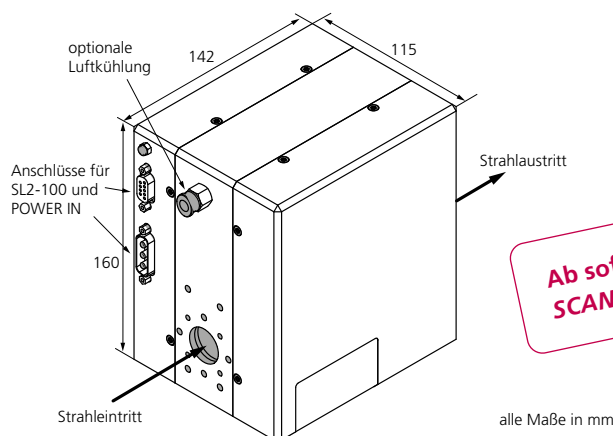
- Höchste Zuverlässigkeit durch bewährte Galvanometer-Technologie
- Hochdynamische Bearbeitung komplexer 3D-Geometrien
- Aufbau ohne transmissive optische Komponenten
- Realisierung der Flachfeldkorrektur bei Vorfokussystemen ohne Dynamikeinschränkung
- Lageunabhängiger Einbau

Spezifikationen

Apertur	14 mm
Wellenlänge	515 nm - 532 nm, 1030 nm - 1070 nm ⁽¹⁾
Strahlaufweitung	1-fach
Schleppverzögerung	0,1 ms
Strahlführung	rein reflektierend
Abmessungen B x H x T	(115 x 160 x 142) mm ³
Gewicht	3,7 kg
Laserleistung	120 W (grün)
(mit Kühlung)	200 W (IR)
Fokushub ⁽²⁾	±14 mm
Fokusgeschwindigkeit im Bildfeld ⁽²⁾	bis zu 30 m/s

⁽¹⁾ weitere Wellenlängen auf Anfrage erhältlich

⁽²⁾ mit F-Theta Objektiv, f = 160 mm; bei größeren Brennweiten werden entsprechend höhere Werte erreicht



**Ab sofort verfügbar mit
SCANahead-Technologie!**

alle Maße in mm