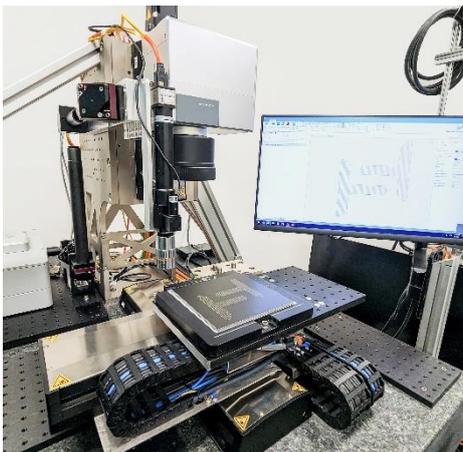


PRESSEMELDUNG

## **Weniger Integrationsaufwand von Mikrobearbeitungs-Setups für großflächige Anwendungen**

Neue Partnerschaften bieten Produktentwicklern und Maschinenbauern weltweit einen einfachen Einstieg, um den XL SCAN einzusetzen

**Puchheim, 3. April 2024 – Die SCANLAB GmbH, führender Hersteller von High-end Laser-Scan-Systemen, stellt durch Partnerschaften den minimalen Integrationsaufwand für sein Mikrobearbeitungssystem sicher. Der XL SCAN, gemeinsam mit ACS Motion Control entwickelt, erlaubt Werkstücke praktisch unbegrenzter Größe durch die synchrone Kombination eines 2D-Scan-Kopfes mit einem XY-Positioniertisch zu bearbeiten, wobei der Scanner und die beiden Achsen während der Laserbearbeitung kontinuierlich in Aktion sind. Die Scan-Lösung eignet sich perfekt für die Lasermaterialbearbeitung in der Displayfertigung, für die Bearbeitung von Halbleiter-Wafern, das Schneiden großer Folien, die Herstellung medizinischer Geräte und das Bohren von Leiterplatten in der Elektronikfertigung. Die Zusammenarbeit mit erfahrenen Integratoren weltweit gewährleistet Kunden einen schnellen, risikoarmen und effizienten Einsatz dieses leistungsstarken Scan-Systems. Der neueste Integrationspartner mit Sitz im Silicon Valley, Turner Laser Systems, bietet schlüsselfertige, kundenspezifische Maschinenbau- und Prozessentwicklungs-Unterstützung in den USA.**



Der XL SCAN verbessert die Genauigkeit, erhöht die Musterauflösung und den Durchsatz von großen Bauteilen in der Mikrobearbeitung durch die synchrone Ansteuerung eines 2D-Scan-Kopfes und eines 2-Achsen-XY-Positioniertisches. Die Scan-Lösung vereint das Expertenwissen im Scan-System-Segment mit langjähriger Expertise über die Steuerung mechanischer Achsen. Das System bietet höchste Präzision in einem nahezu grenzenlosen Arbeitsbereich, was für zahlreiche Anwendungen in der Elektronikfertigung einen entscheidenden Vorteil darstellt.

### **Weltweiter technischer Service für den XL SCAN**

Lasermaschinenbauer entwerfen komplette Bearbeitungssysteme genau auf Basis der jeweiligen Prozessanforderungen. Die Integration einzelner spezifischer Komponenten, wie beispielsweise eines besonders leistungsstarken Mikrobearbeitungs-Scan-Systems, gehört jedoch zumeist nicht zur täglichen Arbeitsroutine. Aus diesem Grund arbeitet SCANLAB mit ausgewählten Partnern zusammen, die ein besonders tiefes Verständnis für das Zusammenspiel von Lasern, Ansteuerungstechnik, Optiken und deren Einsatz in

der Mikrobearbeitung mitbringen. Diese Partner sind mit dem innovativen XL SCAN bestens vertraut und sorgen für die reibungslose Integration in Fertigungsanlagen.

Busch Microsystems bietet europaweit einen umfassenden Integrationservice an. Für XL SCAN Anwender in Südkorea wurde in Zusammenarbeit mit PRESTO SOLUTION ein technisches Support-Center eingerichtet. Das Angebot reicht von technischer Verkaufsberatung, Demos und individuellen Applikationsversuchen in einem eigenen Laserlabor bis hin zu Inbetriebnahme und Vor-Ort-Service beim Kunden. Die US-amerikanische Turner Laser Systems komplettiert nun das weltweite Supportangebot mit schlüsselfertigen Lösungen und Prozessentwicklungsunterstützung in ihrem eigenen Applikationslabor.

Alle Partner stützen ihr Serviceangebot auf die bewährte Technologiepartnerschaft mit ACS Motion Control und dem Softwareanbieter Direct Machining Control (DMC).

**Druckfähiges Bildmaterial** finden Sie unter  
<https://www.scanlab.de/de/news-terminen/bildarchiv>

#### **Über SCANLAB:**

SCANLAB GmbH ist weltweit führender und unabhängiger OEM-Hersteller von Scan-Lösungen zur Ablenkung und Positionierung von Laserstrahlen in drei Dimensionen. Am Hauptsitz in Puchheim bei München gewährleisten rund 500 Mitarbeitende kontinuierliche Innovationen und eine Produktionskapazität von über 40.000 Systemen jährlich.

Die Hochleistungs-Galvanometer-Scanner und Scan-Systeme von SCANLAB zeichnen sich durch ihre herausragende Geschwindigkeit und Präzision aus und finden Anwendung in der industriellen Materialbearbeitung, Elektronik-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der Bio- und Medizintechnik.

Durch zukunftsweisende Entwicklungen in den Bereichen Elektronik, Mechanik, Optik und Software sowie durch höchste Qualitätsstandards hat SCANLAB seinen internationalen Technologievorsprung über 34 Jahre hinweg konsequent ausgebaut.

#### **Über ACS Motion Control:**

Seit 1985 vertrauen Maschinenbauer in der Halbleiterindustrie, der Elektronikmontage, der Laserbearbeitung, der Flachbildschirmfertigung, der Biomedizin und anderen High-Tech-Branchen auf ACS Motion Control, um die Maschinenleistung zu verbessern, die Design-Flexibilität zu erhöhen, die Anwendungsentwicklung zu beschleunigen und die Markteinführungszeit zu minimieren.

Mit Hauptsitz in Israel und Niederlassungen in den USA, Deutschland und China sowie einem globalen Netzwerk von Distributoren und Partnern ist unsere Organisation darauf ausgelegt die Anforderungen von weltweit tätigen OEMs zu erfüllen. Seit 2017 sind wir stolzer Teil der Physik Instrumente (PI) Gruppe.

#### **Pressekontakt:**

SCANLAB GmbH  
Frau Eva Jubitz  
Siemensstr. 2a  
D-82178 Puchheim

Telefon +49 89 800 746-0  
E-Mail [presse@scanlab.de](mailto:presse@scanlab.de)  
Internet [www.scanlab.de](http://www.scanlab.de)