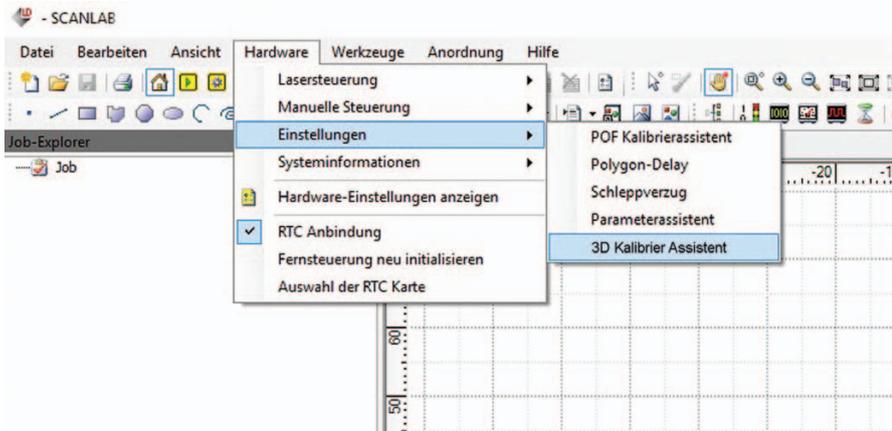


## 3D-Kalibrier-Assistent

Neue Dialog-Software zur einfachen Kalibrierung von Laser-Scan-Systemen

# 3D-Kalibrier-Assistent



## Vereinfachte Kalibrierung von Scan-Systemen

Mit dem 3D-Kalibrier-Assistenten steht eine neue Dialog-Software zur Verfügung, die die bisher sehr aufwändige Kalibrierung von 3-Achs-Scan-Systemen stark vereinfacht. Der intelligente Assistent führt den Nutzer vollständig durch den komplexen Kalibriervorgang.

Das Ergebnis ist die Erzeugung einer individuellen, spezifischen 3D-Korrekturdatei (.ct5) für das Gesamtsystem, mit der der Anwender eine optimal kalibrierte Anlage bezüglich Positionsgenauigkeit und Fokusvariation erhält.

## Umfassende Fehlerkorrekturen

- Justage der Fokusslage der Z-Achse
- Verkippungsfehler bei der Laser-Justage
- Scan-Kopf-spezifische Fehler (z.B. tonnen- bzw. kissenförmige Verzeichnung, Galvo-Nichtlinearität)
- Stretch-Faktoren
- Fokusvariation für das 3D-Volumen (Anpassung der ABC-Koeffizienten)

## Die Vorteile des 3D-Kalibrier-Assistenten

- Software-gestützte, schrittweise Führung durch den gesamten Kalibriervorgang
- Deutlich geringerer Aufwand bei der Einführung einer Kalibrier-Routine
- Einfach in der Anwendung: Empfohlene Markierparameter werden von SCANLAB mittels einer system-spezifischen, separaten Konfigurations-Datei bereitgestellt
- Definierte Vorgehensweise reduziert Fehlerquellen
- Anwendbar für alle 3-Achs-Scan-Systeme mit varioSCAN
- Kompatibel mit RTC5 und RTC6 Ansteuerkarten

## Key Features

- Dialog-basiertes Assistenzsystem
- Erlaubt die vollständige Kalibrierung von Scan-Systemen
- Unterstützt unterschiedliche 2D- und 3D-Konfigurationen

## Workflow der Software-gestützten Kalibrier-Methode

In wenigen Schritten zur optimalen Korrekturdatei und damit zu einem vollständig kalibrierten Scan-System.

### Schritt 1 - 3: Vorbereitende Aufgaben zur Kalibrierung:

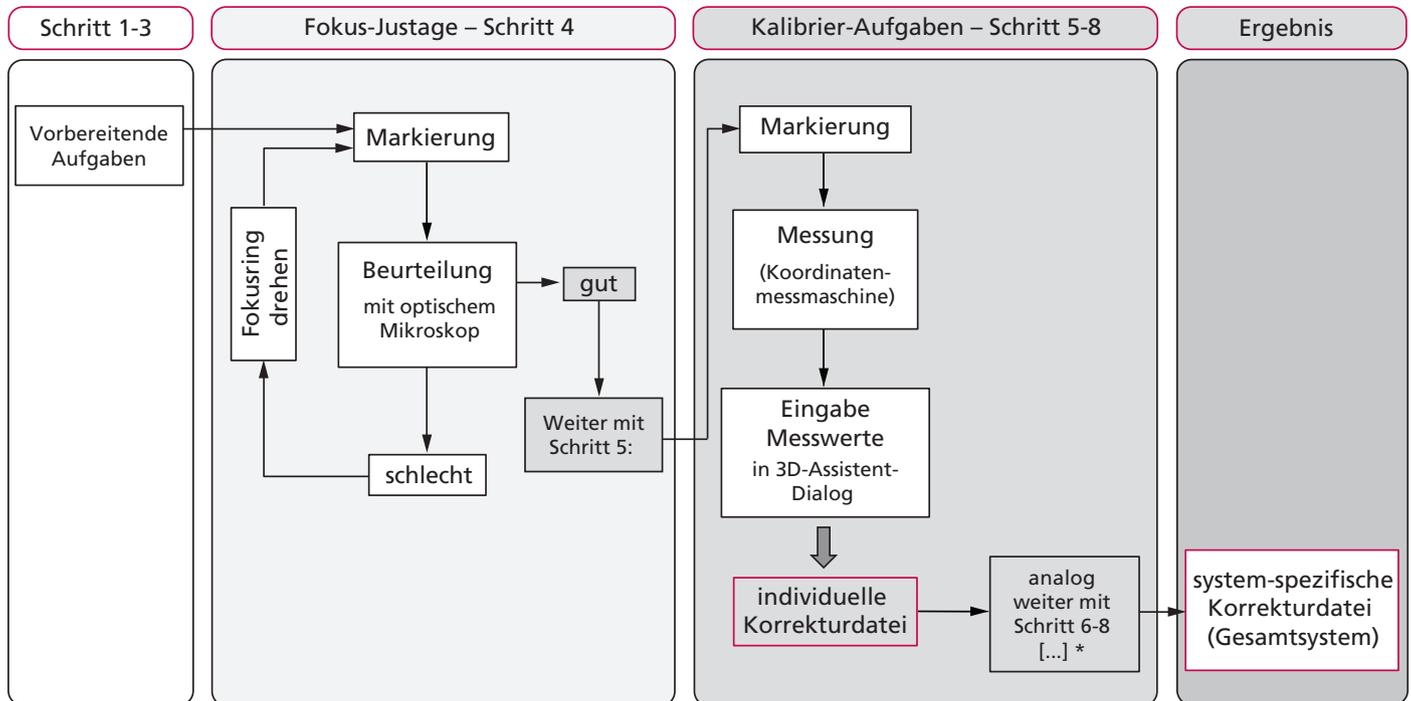
- 3D-Kalibrier-Assistent starten und Konfiguration wählen
- Systemeinstellungen vornehmen – Laden der system-spezifischen SCANLAB-Konfigurationsdatei (.xml) und der Korrekturdatei (.ct5)
- Überprüfen relevanter mechanischer Abstände des Systems

### Schritt 4: Mechanische Aufgabe

- Justage der Fokusslage der Z-Achse

### Schritt 5 - 8: Kalibrier-Aufgaben

- Tilt-Korrektur
- XY-Plane-Korrektur
- Stretch-Faktor-Korrektur
- ABC-Korrektur



\* einzelne Schritte können übersprungen werden



SCANLAB GmbH · Siemensstr. 2a · 82178 Puchheim · Deutschland  
Tel. +49 (89) 800 746-0 · Fax +49 (89) 800 746-199  
info@scanlab.de · www.scanlab.de

SCANLAB America, Inc. · 100 Illinois St · St. Charles, IL 60174 · USA  
Tel. +1 (630) 797-2044 · Fax +1 (630) 797-2001  
info@scanlab-america.com · www.scanlab-america.com



11/2017 Änderungen vorbehalten.  
Produktfotos sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten.