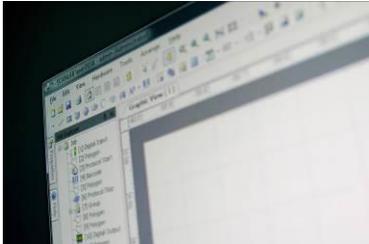


PRESSEMELDUNG

Erstellung und Optimierung von Laserjobs im Handumdrehen

Neue Version der bewährten laserDESK-Beschriftungssoftware bietet erweiterten Funktionsumfang im Bereich Automation und Bedienkonzepte

Puchheim, 27.10.2015 – Die SCANLAB AG bringt eine neue Version von laserDESK, Software für die Erstellung und Ausführung professioneller Laserbeschriftungs- und Materialbearbeitungsprozesse, auf den Markt. Dabei beinhaltet die ab sofort erhältliche Version 1.2 zahlreiche Erweiterungen. Ganz neu ist der ‚Parameter-Assistent‘ zur einfachen Optimierung sämtlicher Laser- und Scanner-Parameter für die jeweilige Bearbeitungsaufgabe. Eine genaue Positionierung der Beschriftung auf jedem Bauteil wird durch eine verbesserte Integrationsmöglichkeit mit der Kalibrierlösung SCANalign ermöglicht. laserDESK 1.2 kann sowohl im Standardbetrieb, im Remote-Betrieb – zur automatisierten Abarbeitung von Laserjobs – als auch offline als reine ‚Office-Version‘ genutzt werden.



Für immer mehr Bearbeitungsschritte im industriellen Umfeld werden Laserverfahren eingesetzt. Eine intuitiv bedienbare Software zur Erstellung von Beschriftungsvorlagen und zur Einrichtung und Verwaltung dieser Laser-Materialbearbeitungs-Aufgaben stellt eine erhebliche Erleichterung in der effizienten Bedienung von Laseranlagen dar. Die von SCANLAB

entwickelte und seit über fünf Jahren im Markt erfolgreiche Software laserDESK ist genau auf die RTC5-Ansteuerkarte sowie die leistungsfähigen Scan-Systeme des Unternehmens abgestimmt. Die Anwender der Software gewinnen hohe Flexibilität, da auch bei komplexen Laserjobs während der Laserbearbeitung unterschiedliche Bearbeitungsfolgen ohne Verzögerung ausgewählt werden können. Die jetzt verfügbare Version 1.2 bietet, neben Verbesserungen zur Steigerung der Bedienungsfreundlichkeit, einige grundlegende Funktionserweiterungen.

Zusätzliche Features der Software

Dank neuer Fernsteuer-Befehle kann das Programm statt als ‚Master‘ auch als ‚Slave‘ in eine Anlagensteuerung eingebunden werden, so dass komplexe Beschriftungsvorgänge und -abhängigkeiten vollständig automatisiert werden können. Der neue ‚Parameter-Assistent‘ vereinfacht die Ermittlung und Festlegung der wichtigsten Scan-Parameter – wie Laser-Leistung, Laser-Frequenz und Scannerdelays – für die Ausführung eines bestimmten Laserjobs erheblich. Mittels einer vorgefertigten Teststruktur einfacher Geometrien oder beliebiger kundenspezifischer Elementgruppen kann die optimale

Einstellung der Parameter in einer Kachel-Übersicht ausgegeben, abgelesen und ausgewählt werden.

Zur Abrundung des Softwareangebotes wurde die Integration des Programms mit der Bildverarbeitungslösung *SCANalign* weiter vorangetrieben. Durch die automatische Übernahme von Bildinformationen aus dem Kalibriersystem kann die Positionierung der Beschriftung auf dem jeweiligen Werkstück optimal ausgerichtet werden. Dies ist auch durch die Einbettung der entzerrten Bilder direkt in die laserDESK-Oberfläche möglich und dient zudem der visuellen Kontrolle des Beschriftungsergebnisses. Ab der neuen Version kann laserDESK auch offline – zur reinen Vorbereitung und Anpassung von Bearbeitungsaufgaben – eingesetzt werden.

Grundsätzlich bietet das System weiterhin alle Möglichkeiten zur Erstellung individueller Bearbeitungsvorlagen mit Hilfe einer übersichtlichen grafischen Benutzeroberfläche. Allen Beschriftungsobjekten können individuelle Prozessparameter zugewiesen werden. Bibliotheksfunktionen ermöglichen die komfortable Wiederverwendung von Objekten und Parametersätzen und sparen damit Arbeitszeit und ermüdende Wiederholungen.

Druckfähiges Bildmaterial finden Sie unter www.scanlab.de/news-termine/bildarchiv

Aktueller SCANLAB-Messekalender:

AIMEN – XI Workshop on Materials Processing with Laser Technology vom 12.-13. November 2015 in O Porriño (Vigo), Spanien.

SPIE Photonics West vom 16.-18. Februar 2016 in San Francisco, California, USA – South Hall, Stand 2317.

Über SCANLAB:

Die SCANLAB AG ist mit über 20.000 produzierten Systemen jährlich der weltweit führende und unabhängige OEM-Hersteller von Scan-Lösungen zum Ablenken und Positionieren von Laserstrahlen in drei Dimensionen. Die besonders schnellen und präzisen Hochleistungs-Galvanometer-Scanner, Scan-Köpfe und Scan-Systeme werden zur industriellen Materialbearbeitung, in der Elektronik-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der Bio- und Medizintechnik eingesetzt.

Seit 25 Jahren sichert SCANLAB seinen internationalen Technologievorsprung durch zukunftsweisende Entwicklungen in den Bereichen Elektronik, Mechanik, Optik und Software sowie höchste Qualitätsstandards.

Pressekontakt:

SCANLAB AG
Frau Eva Jubitz
Siemensstr. 2a
D-82178 Puchheim

Telefon	+49 89 800 746-0
Fax	+49 89 800 746-199
E-Mail	presse@scanlab.de
Internet	www.scanlab.de