

COMUNICATO STAMPA

Il laser verde consente strutture più fini

Nuovo sistema di microlavorazione precSYS 515 per la produzione di componenti elettronici

Puchheim, Germania – 18.06.2019. La SCANLAB, produttrice leader OEM di soluzioni di scansione, presenta un nuovo arrivo nella famiglia dei prodotti precSYS alla fiera LASER WORLD OF PHOTONICS 2019 a Monaco di Baviera. I sistemi precSYS a cinque assi consentono la microlavorazione industriale con laser a impulsi ultracorti di geometrie regolabili in modo flessibile con un elevato rapporto lunghezza / larghezza. Per l'industria elettronica, in particolare per la produzione di Probe Cards, è di particolare interesse la disponibilità di un sistema progettato per un laser a 515 nm, che permette la produzione di strutture laterali, ancora più fini.



I continui progressi tecnologici nel campo dell'elettronica di consumo e dell'ingegneria meccanica comportano numerosi cambiamenti nella produzione di pezzi elettronici, quali circuiti stampati, elementi di controllo e sensori. Un mercato relativamente nuovo per il processo laser è la produzione di 'Probe Cards', che servono per testare circuiti integrati. Queste Probe Cards richiedono le massime esigenze alle macchine di lavorazione laser

per applicazioni di microstrutturazione.

Per rispondere alle notevoli aspettative, la SCANLAB allarga la sua famiglia dei prodotti precSYS mediante un sistema progettato per un laser verde con una lunghezza d'onda di 515 nm. Rispetto al laser infrarosso con 1030 nm, viene utilizzata esattamente la metà della lunghezza d'onda, che riduce significativamente la dimensione dello spot laser, con il quale i materiali sofisticati possono essere elaborati lateralmente con maggiore precisione. Con lo stesso angolo di apertura del fascio laser si possono ottenere rapporti lunghezza / larghezza più grandi.

Tutte le soluzioni di scansione precSYS sono sottosistemi a cinque assi basati su galvanometri per l'integrazione in concetti di macchine laser. Grazie alle numerose possibilità di posizionamento del fascio laser (in direzione x-, y-, z-, α -, β -), queste teste di scansione offrono la massima flessibilità nello sviluppo di nuove strategie di processo. Per l'elaborazione, le traiettorie circolari, ellittiche o lineari possono essere definite in 2D o 3D.

D'ora in poi, verrà utilizzato un nuovo concetto di controllo in tutta la famiglia dei prodotti, consentendo velocità e rapidità di lavorazione ancora maggiore durante le operazioni di

foratura. La versione attuale del software DrillControll è compatibile con la versione precedente. I primi sistemi del precSYS 515 saranno disponibili su ordinazione dal quarto trimestre del 2019.

Il materiale illustrativo stampabile è disponibile all'indirizzo
<https://www.scanlab.de/en/news-events/image-library>

Calendario fiere aggiornato:

LASER World of Photonics 2019 dal 24 al 27 giugno 2019 a Monaco di Baviera, padiglione A2, stand 225.

Informazioni su SCANLAB

SCANLAB GmbH, con una produzione annua di oltre 35.000 sistemi, è leader mondiale come produttore OEM di soluzioni di scansione per deviare e posizionare fasci laser in tre dimensioni. Gli scanner galvanometrici ad elevate prestazioni, particolarmente veloci e precisi, così come le teste e i sistemi di scansione, trovano impiego nella lavorazione industriale dei materiali, nell'elettronica, nel settore alimentare e nell'ingegneria biomedica.

Da oltre 25 anni SCANLAB è all'avanguardia nella tecnologia internazionale grazie a sistemi innovativi nei settori elettronico, meccanico, ottico e informatico, nonché agli elevatissimi standard qualitativi.

Contatto per la stampa:

SCANLAB GmbH
Sig.ra Eva Jubitz
Siemensstr. 2a
D-82178 Puchheim

Telefono	+49 89 800 746-0
Fax	+49 89 800 746-199
E-mail	presse@scanlab.de
Internet	www.scanlab.de