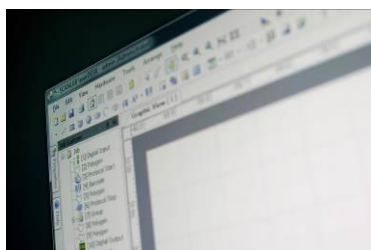


COMUNICATO STAMPA

Elaborazione e ottimizzazione della lavorazione laser in un lampo

La nuova versione del rinomato software per la marcatura laserDESK offre nuove funzionalità nel campo dell'automazione e del concetto di operatività

Puchheim (Monaco di Baviera), Germania, 27.10.2015 –SCANLAB AG lancia sul mercato una nuova versione di laserDESK, il software per l'elaborazione e l'esecuzione dei processi professionali di marcatura laser e lavorazione dei materiali. La versione 1.2 del software, disponibile da subito, contiene numerosi aggiornamenti. Una delle novità è il 'parameter assistant', che ottimizza in modo semplice tutti i parametri del laser e delle teste di scansione per le varie procedure di lavorazione. La precisione di posizionamento della marcatura su ciascun componente è ottenuta grazie a una migliore possibilità di integrazione con il sistema di taratura SCANalign. laserDESK 1.2 può essere utilizzato sia in modalità standard, che in remoto (per eseguire in maniera automatizzata i lavori laser), che offline, come semplice 'Office Version'.



Nel contesto industriale si sta assistendo all'introduzione delle tecniche laser in un numero sempre maggiore di fasi di lavorazione. Un software dall'utilizzo intuitivo per l'elaborazione di modelli di marcatura e per l'esecuzione e il controllo delle procedure di lavorazione di materiali con il laser permette una gestione più efficiente dei sistemi laser. Il rinomato software laserDESK, sviluppato da

SCANLAB e presente da oltre cinque anni sul mercato, è perfettamente compatibile sia con la scheda di comando RTC5, che con i potenti sistemi di scansione della azienda. Questo consentirà agli utenti del software di ottenere maggiore flessibilità, in quanto potranno selezionare senza perdite di tempo varie sequenze di trattamento anche nel corso dei più complessi lavori laser. Oltre ad una migliore facilità d'impiego, la versione 1.2, oggi disponibile, ha sviluppato profondamente varie funzionalità.

Ulteriori caratteristiche del software

Grazie ai nuovi comandi a gestione remota il programma può essere integrato nella funzione di controllo dell'impianto sia come 'master' che come 'slave', consentendo così la completa automazione anche delle operazioni e dei contesti di marcatura più complessi. Il nuovo 'parameter assistant' semplifica notevolmente la trasmissione e la definizione dei più importanti parametri di scansione per l'esecuzione di un lavoro, quali performance e frequenza del laser o scanner delay. Grazie ad una struttura di testo predefinita basata su semplici geometrie o gruppi di elementi personalizzati sarà possibile trasmettere, estrarre e selezionare l'impostazione ottimale dei parametri in una visualizzazione a finestre.

A completamento dell'offerta del software è stata ulteriormente sviluppata l'integrazione del programma con la soluzione di elaborazione delle immagini SCANalign. La trasmissione automatizzata delle informazioni visive dal sistema di taratura permetterà di allineare in maniera ottimale il posizionamento della marcatura su ciascun pezzo. Questa funzionalità è resa possibile dall'integrazione delle immagini corrette direttamente nell'interfaccia di laserDESK, che consente anche il controllo visivo del risultato di marcatura. Con la nuova versione, laserDESK potrà anche essere utilizzato offline, semplicemente per la preparazione e l'adattamento delle procedure di lavorazione.

In linea generale, il sistema continuerà a offrire tutte le possibilità di elaborazione di modelli di lavorazione individuali con l'ausilio di una semplice interfaccia grafica utente. A tutti gli oggetti potranno essere assegnati parametri di processo individuali, mentre le funzioni di libreria permetteranno di riutilizzare agevolmente set di oggetti e parametri, evitando sprechi di tempo ed estenuanti operazioni ripetitive.

Materiale illustrativo stampabile disponibile all'indirizzo web
<http://www.scanlab.de/en/news-events/image-library>

Informazioni su SCANLAB:

SCANLAB AG, con una produzione annua di oltre 20.000 sistemi, è leader mondiale per lo sviluppo e la produzione di sistemi di deflessione e posizionamento di fasci laser su tre dimensioni. Gli scanner galvanometrici ad alte prestazioni, particolarmente veloci e precisi, le teste e i sistemi di scansione trovano impiego nella lavorazione industriale dei materiali, nell'elettronica, nel settore alimentare e nell'ingegneria biomedica.

Da 25 anni SCANLAB è all'avanguardia nella tecnologia internazionale grazie ai suoi sistemi, frutto di ricerca d'avanguardia nei settori elettronico, meccanico, ottico e informatico, nonché agli straordinari standard qualitativi.

Contatto per la stampa:

SCANLAB AG
Sig.ra Eva Jubitz
Siemensstr. 2a
D-82178 Puchheim
Germania

Telefono +49 89 800 746-0
Fax +49 89 800 746-199
E-Mail presse@scanlab.de
Internet www.scanlab.de